



EVOGUARD

Ihr Spezialist für Prozesskomponenten
für die Getränke- und Nahrungsmittel-
industrie

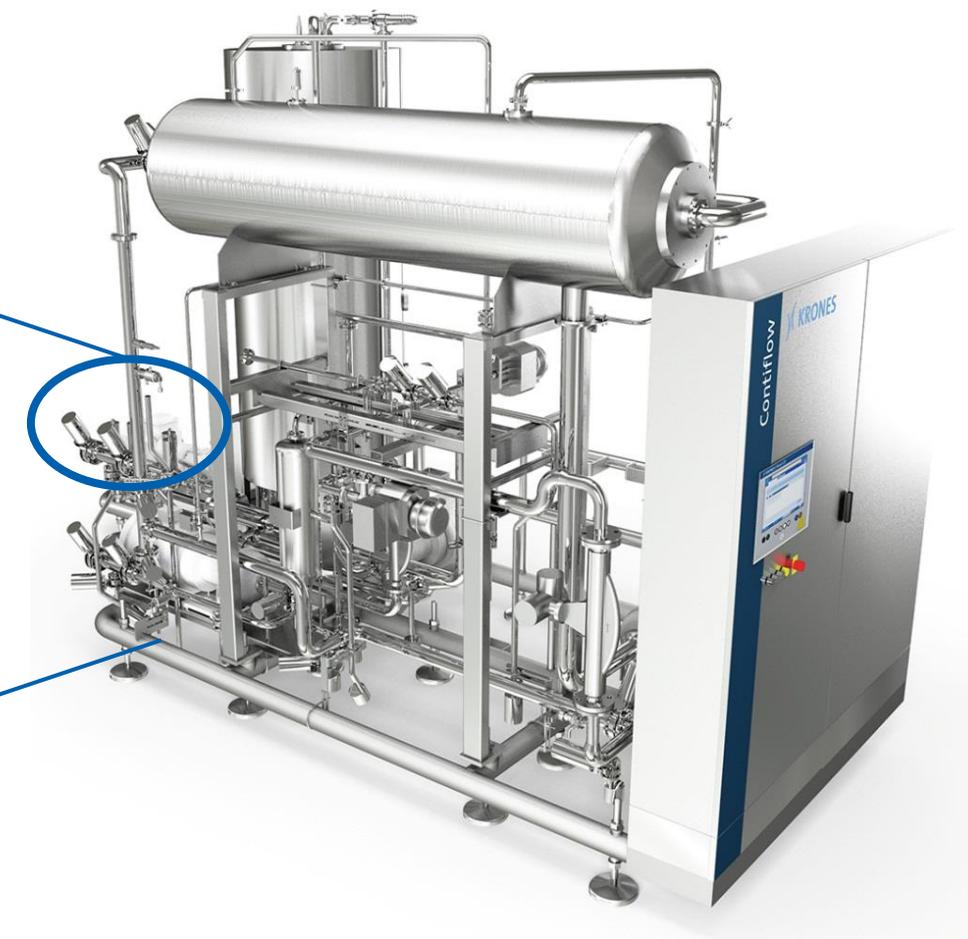
Was macht Evoguard?

Prozesskomponenten

Wir entwickeln und produzieren Ventile, Ventilknoten und Pumpen für die Getränke- und Nahrungsmittelindustrie.



Beispiel:
Getränkeausmischanlage Contiflow



Starke Technik auf der ganzen Linie

Als KRONES Tochterfirma blickt EVOGUARD bei der Entwicklung seiner Komponenten auf jahrzehntelange Erfahrung im Anlagenbau zurück. Gleichzeitig ließ EVOGUARD ganz neue Ideen in die Konstruktion einfließen. Die Devise: Nur sichere und zuverlässige Komponenten sind für Ihre Anlage gut genug.

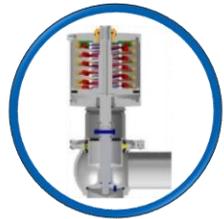
Auf einen Blick

- Innovative Technologien bei Ventilen, Ventilknoten und Pumpen für die Prozess- und Fülltechnik
- Erstklassige KRONES Qualität auf Komponentenebene
- Fertigung nach strengsten Qualitäts- und Hygienic-Design-Richtlinien
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Einfacher und sicherer Betrieb im Produktionsalltag
- Elementare Bausteine für absolute Prozesssicherheit



Woher wir kommen: Meilensteine von EVOGUARD

KRONES beginnt mit der Entwicklung eigener Ventile



2008

Erweiterung des Portfolios um Sitz- und Doppelsitzventile und Einführung der Marke EVOGUARD



2011

Gründung der EVOGUARD GmbH



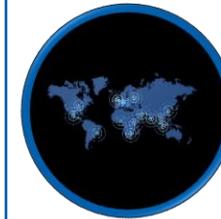
2013

Serienproduktion für die hygienische Kreislampe



2015

Ausbau des Direktvertriebsnetzwerks



2018

Serienproduktion der selbstansaugenden hygienischen Kreislampe



2020



Serienproduktion von Scheibenventilen



Serienproduktion der aseptischen Ventilbaureihe und Entwicklung der hygienischen Kreislampe



Aufnahme der Geschäfte in Nittenau: Verkauf des 100.000sten Ventils



Serienproduktion der Tanksicherungs- und Reinigungssysteme



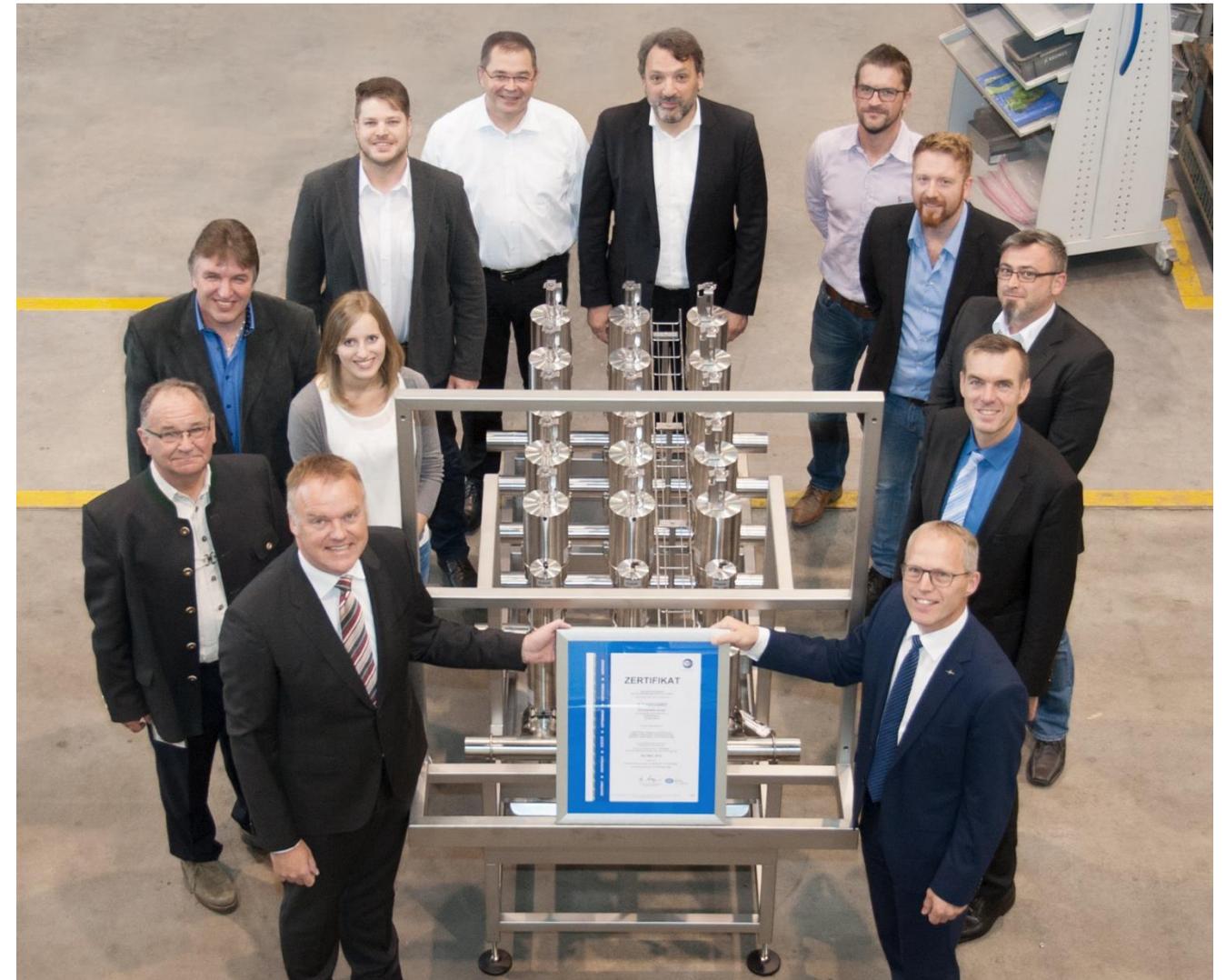
Erweiterungsbau am Produktionsstandort Nittenau

Höchste Zertifizierung nach DIN ISO 9001

DIN ISO 9001 ist die aktuellste Qualitätsnorm am Markt. Sie beschreibt Anforderungen, die ein Unternehmen in Sachen Qualitätsmanagement erfüllen muss, um dem von TÜV SÜD vorgegebenen Standard zu entsprechen.

2014 TÜV SÜD zertifiziert EVOGUARD nach der Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001:2008.

2017 TÜV SÜD zertifiziert EVOGUARD nach der Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001:2015.
Damit gehört EVOGUARD zu den ersten 25 Prozent der Unternehmen weltweit, die sich erfolgreich für die Zertifizierung DIN ISO 9001:2015 qualifiziert haben – und kann mit Stolz behaupten, Qualitätsmanagement auf höchstem Niveau zu leisten.



Worin wir stark sind: Prozesskomponenten

Ventile und Ventilknoten

Von der einfachen Absperrfunktion bis zu den anspruchsvollsten aseptischen Prozessen und komplexen Ventilknoten: Das EVOGUARD Ventilprogramm kombiniert hygienische und aseptische Designs mit allen Anforderungen an Prozesssicherheit, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

Hygienische Kreiselpumpen

Schonende Förderung vereint mit besten Wirkungsgraden, robustem Design und hoher Wartungsfreundlichkeit unterstreichen die Vorzüge der EVOGUARD Kreiselpumpen-Serie.

Tankdomarmatur

Der modulare Baukasten ermöglicht die Konfiguration einer kundenindividuellen Lösung für die Tankreinigung und -absicherung.

Evotube Röhrenbündelwärmetauscher

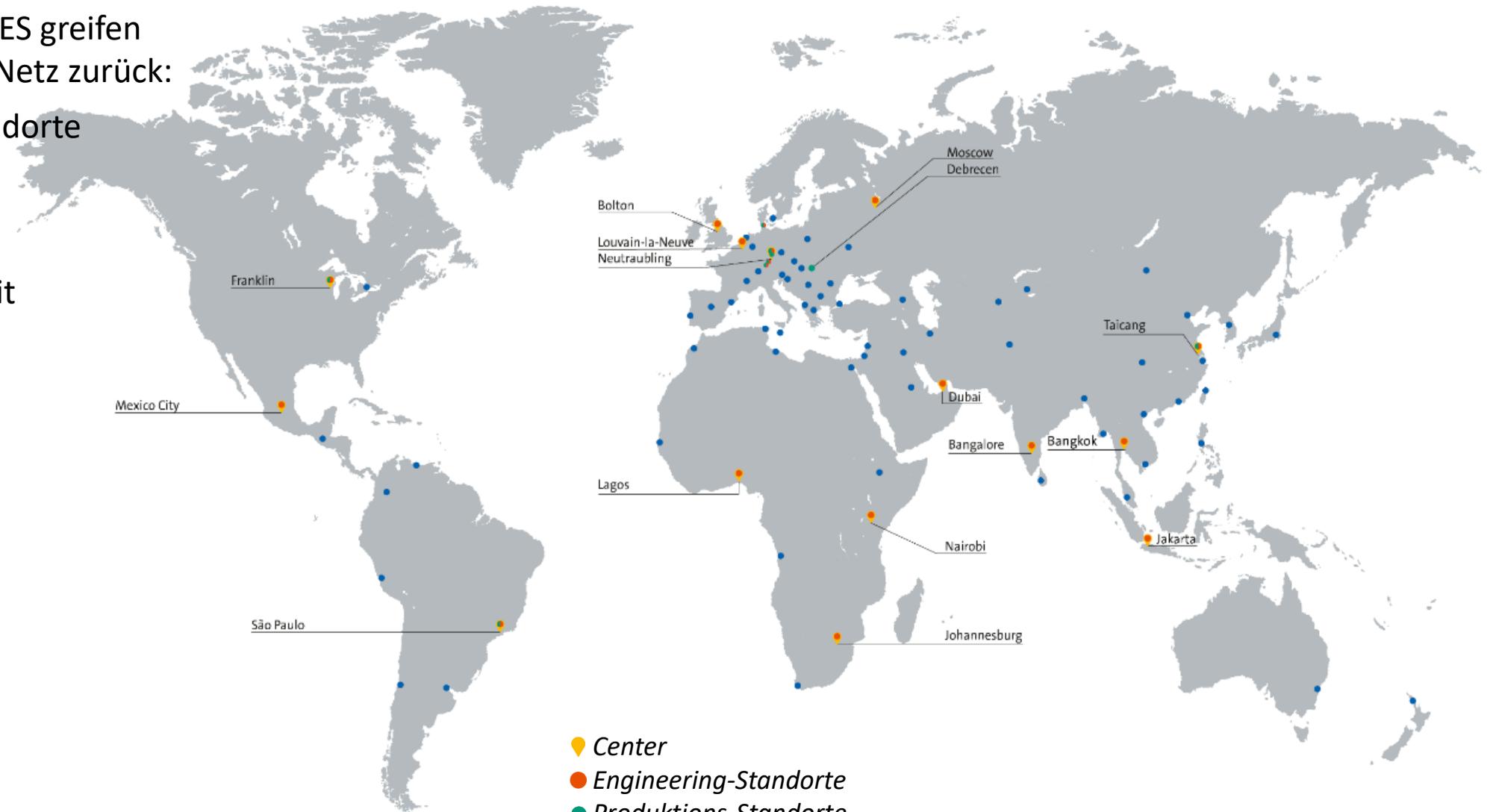
Wartungsfreie Module mit Kreuzdrallrohren sorgen für eine effiziente und produktschonende Wärmeübertragung. Entwickelt und hergestellt werden diese von KRONES.



Wo man uns findet: KRONES weltweit

Als Tochterunternehmen von KRONES greifen wir auf ein starkes, internationales Netz zurück:

- Mehr als 100 internationale Standorte
- 6 Produktionsstätten in Europa
- 15 Center rund um den Globus
- Über 16.500 Mitarbeiter weltweit

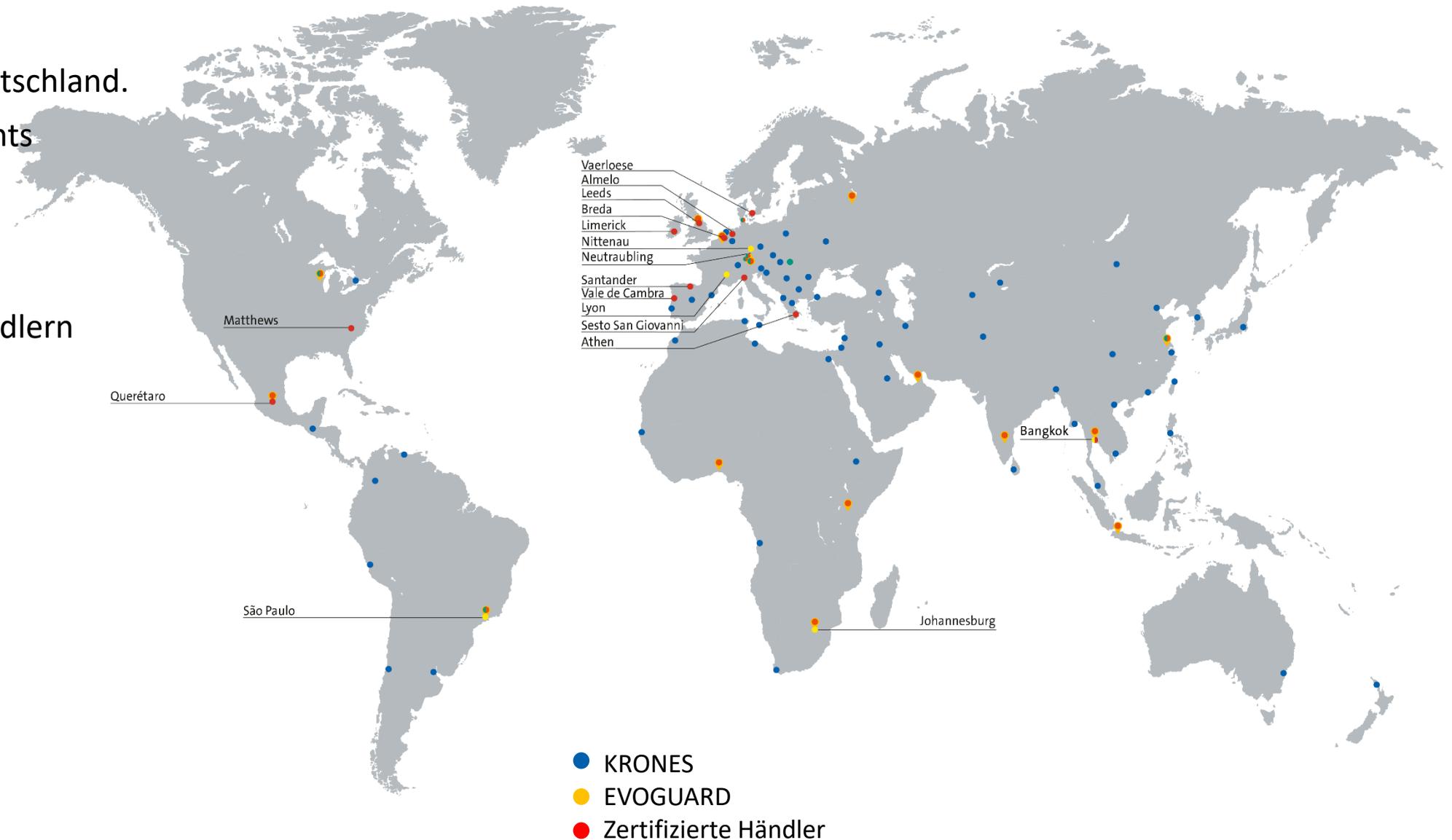


- Center
- Engineering-Standorte
- Produktions-Standorte
- Weitere Tochtergesellschaften und Repräsentanzen

Wo man uns findet: EVOGUARD weltweit

Die EVOGUARD GmbH ...

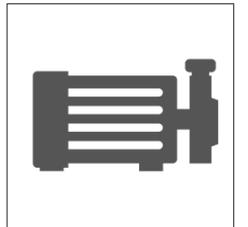
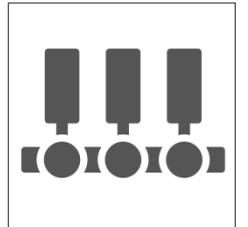
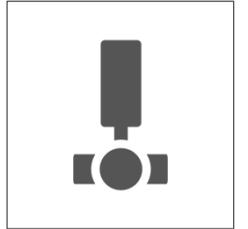
- produziert zu 100 Prozent in Deutschland.
- hat ihr Center of Flow Components Excellence in Nittenau.
- ist an 4 Standorten mit eigenen Produktspezialisten vertreten.
- arbeitet mit 11 zertifizierten Händlern zusammen.



Was wir leisten: unsere Stückzahlen

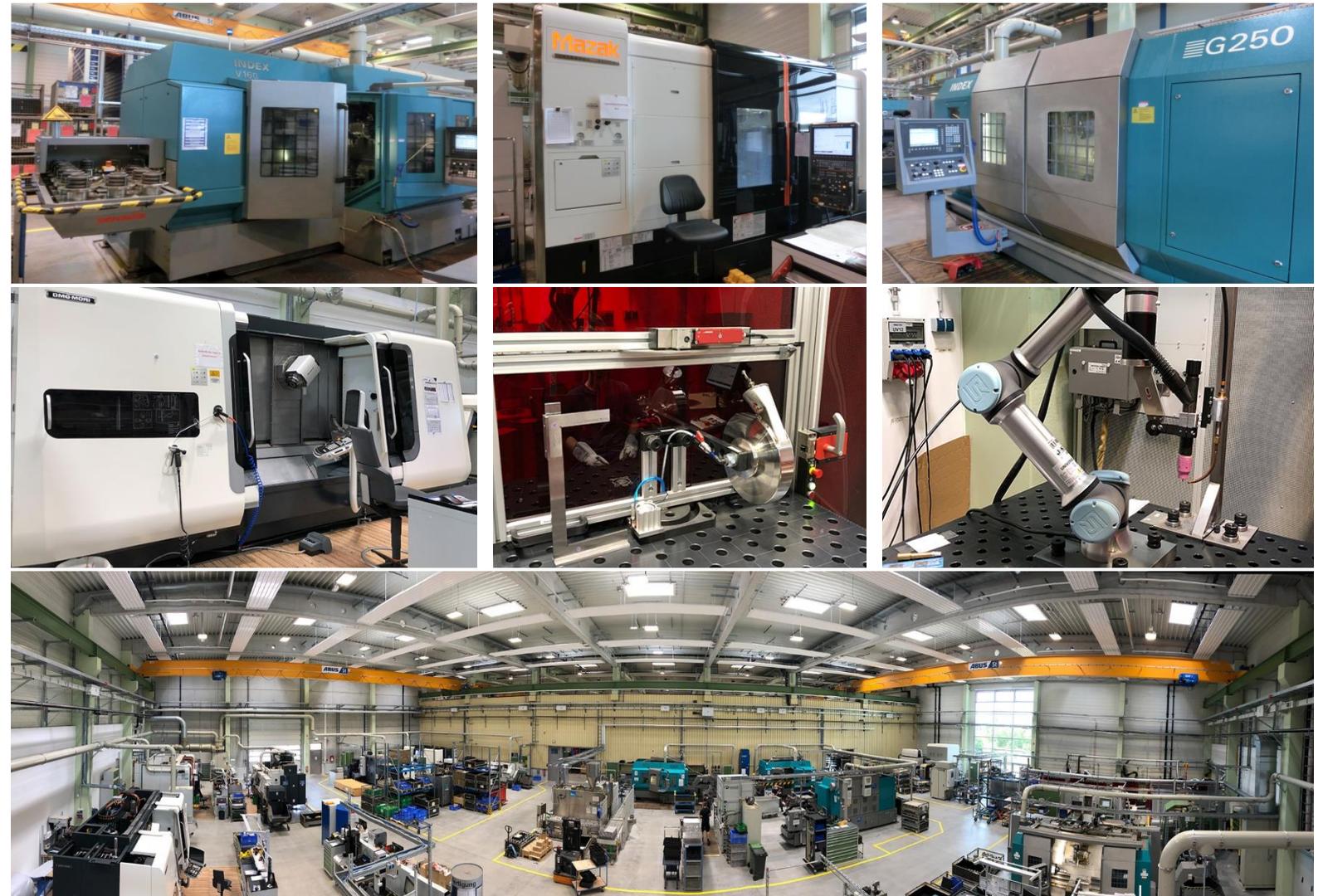
In 2019 fertigte EVOGUARD insgesamt

- 66.000 Ventile
- 1.700 Pumpen
und 290 Ventilknoten:



Wo wir produzieren: Nittenau in Deutschland

- 100 Mitarbeiter
- Werksgelände: 10.000 Quadratmeter, davon
 - 4.800 Quadratmeter Produktionsfläche
 - 1.270 Quadratmeter Bürofläche
- Fertigung mit eigenem Maschinenpark im Dreischichtbetrieb



Wo unsere Produkte eingesetzt werden: unsere Branchen



Molkerei-Produkte
und Liquid Food



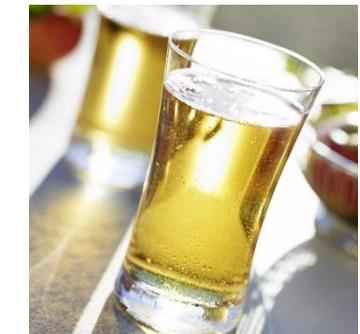
Alkoholische
Getränke, Bierwürze



Pharma- und
Kosmetik-Produkte



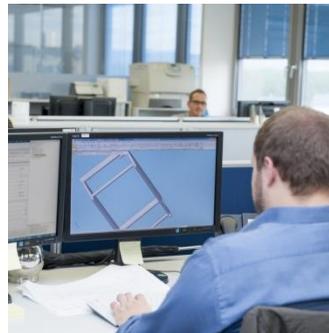
Softdrinks und
Wasser



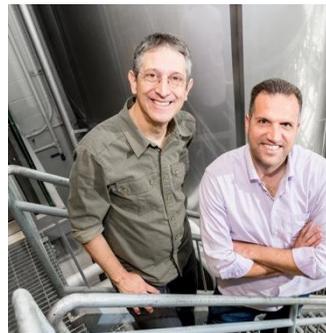
Für wen wir arbeiten: Kunden auf der ganzen Welt



Mehr als 500.000 Ventile und 6.000 Pumpen von EVOGUARD weltweit im Einsatz:



bei über 1.500 Kunden,



in mehr als 100 Ländern.



Ausbildungsberufe bei der EVOGUARD GmbH



Eurokaufmann (m/w/d)

Industriekaufmann (m/w/d)

Industriemechaniker (m/w/d)

Mechatroniker (m/w/d)

Technischer Produktdesigner (m/w/d)

Zerspanungsmechaniker Fachrichtung Drehtechnik (m/w/d)

Weitere Informationen online unter:

[Karriere - Evoguard](#)

